

一般物性/Material data sheet

CP003S (型号/Type 03)

通用级 PP/General Type PP resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	CP003S
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527	23℃, 50%RH	MPa	23
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	28
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	970
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23℃	kJ/m ²	8
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.82MPa	℃	55
		0.45MPa		85
燃烧性/Flammability	UL94	—	—	HB/1.5mm HB/3.0mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm3	0.91
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	230℃/2.16kg	g/10min	28
急性全身毒性试验	ISO 10993			符合标准
皮肤致敏试验		GPMT 法		符合标准
皮内反应试验				符合标准
热原试验				符合标准
体外细胞毒性试验		MTT 法		符合标准

注 Note: 1、数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical ,not quality assured.
2、本公司 UL 认定 File No: E543057。/UL recognition File No. of Daicel Polymer is E543057.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (℃) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-120℃	180-230	180-230	160-210	140-190	70-90	5-20	40-60