

一般物性/Material data sheet

PGM8KV (型号/Type 01)

40%玻纤矿物填充增强 PP 树脂/40% GF/Material Reinforced PP resin.

| 項目 Properties | 試験方法 Test Methods | 試験条件 Test Conditions | 単位 Units | PGM8KV |
|---|----------------------|-------------------------|-------------------|---------------|
| 拉伸强度/Tensile Stress | ISO 527 | 23°C, 50%RH | MPa | 33 |
| 弯曲强度/Flexural Strength | ISO 178 | | MPa | 53 |
| 弯曲模量/Flexural Modulus | ISO 178 | | MPa | 5700 |
| 夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 2.8 |
| 洛氏硬度/Rockwell Hardness | ISO 2039 | R 级 | | - |
| 热变形温度/ Deflection temperature under load | ISO 75 | 1.82MPa | °C | 118 |
| 密度/Density | ISO 1183 | | g/cm ³ | 1.23 |
| 熔融指数/Melt Flow Rate | ISO 1133 | 230°C/2.16Kg | g/10min | 7 |
| 燃烧性/Flammability | UL94 | - | - | 相当 HB /1.57mm |
| 成型收缩率/Mold Shrinkage | 大赛璐法 | | % | 0.1-0.7 |

注 Note: 1、数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

| 预干燥 Preliminary drying | 料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C) | | | | 螺杆回转数 Screw rotation (rpm) | 背压 Back pressure (MPa) | 模具温度 Mold temperature (deg C) |
|------------------------------|--|-------------|--------------|------------|-------------------------------------|---------------------------------|--|
| | 喷嘴 Nozzle | 前部 Front | 中部 Middle | 后部 Back | | | |
| 3-5 小时(hrs) 80-120°C | 180-230 | 180-230 | 160-210 | 140-190 | 70-90 | 5-20 | 40-60 |

上海大赛璐塑料工业有限公司