

**一般物性/Material data sheet**

**HPT401 (型号/Type 01)**

20%矿物填充 PP 树脂/ 20% Material Filled PP resin.

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	HPT401
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527	23°C, 50%RH	MPa	30
断裂伸长率/Elongation at Break			%	21
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	50
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	2400
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	3.5
热变形温度/ Heat Deflection Temp	ISO 75	1.82MPa	°C	80
密度/Density	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.05
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	230°C/2.16Kg	g/10min	5.0
收缩率/ Mold Shrinkage	大赛璐法	-	%	1.1-1.7
洛氏硬度/Rockwell Hardness	ISO2039	R 级	R	73

注 Note: 1、数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-120°C	180-230	180-230	160-210	140-190	70-90	5-20	40-60