

## 一般物性/Material data sheet

### HPG401 (型号/Type 01)

20%玻纤增强 PP/20%GF Reinforced PP resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	HPG401
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527	23°C, 50%RH	MPa	70
拉伸延长率/Stretching elongation rate	ISO 527		MPa	3.5
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	100
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	4100
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	8
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.80MPa	°C	145
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	HB/1.5mm HB/3.0mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.05
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	230°C/2.16kg	g/10min	3.5

注 Note: 1、数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical ,not quality assured.

#### 标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-120°C	180-230	180-230	160-210	140-190	70-90	5-20	40-60