

**一般物性/Material data sheet****HPG20A (型号/Type PB)**

玻纤增强 PP 树脂

Glass Fiber Reinforced PP resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	HPG20A (10%GF)
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527	23°C, 50%RH	MPa	50
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	80
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	2800
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	14
洛氏硬度/ Rockwell Hardness	ISO 2039	R 级	R	100
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	0.45MPa	°C	150
密度/Density	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	0.98
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO1133	230°C × 10kg	g/10min	9

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值,并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

## 标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 70-90°C	200-240	210-230	190-210	170-190	70-90	10-20	40-60