

一般物性/Material data sheet

HP008 (型号/Type 01)

通用级 PP/General Type PP resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	HP008
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527	23°C, 50%RH	MPa	27
拉伸延长率/Elongation	ISO 527		-	
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	24
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	800
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	4
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.82MPa	°C	55
		0.45MPa		80
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当 HB/1.5mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm ³	0.90
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	230°C/2.16kg	g/10min	8.5
收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法		%	1.2-1.8

注 Note: 1、数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical ,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-120°C	180-230	180-230	160-210	140-190	70-90	5-20	40-60