

# DAICEL PP CPG83A

PP 树脂  
PP resin

大赛璐 基本物性

## DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	CPG83A
<b>物理性能 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527		66
拉伸延伸率 Elongation	%	ISO 527		-
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178		110
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178		6800
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4mm 宽, 23 °C 缺口	19
		ISO 179	4mm 宽, 23 °C 无缺口	60
洛氏硬度 Rockwell Hardness	R	ISO 2039	R 级	-
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	4mm 宽, 1.82MPa 无退火, unannealed	150
			4mm 宽, 0.45MPa 无退火, unannealed	170
<b>其它性能 Miscellaneous</b>				
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		1.25
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	230°C/2.16kg	1.2
成型收缩率 Mold Shrinkage	%	ASTM D955	流动方向	0.1-0.3
			垂直方向	0.3-0.6

- 注: 1. 此数值是实验代表性的数值, 但不是质量保证书的数值, 仅供参考;  
These figures are merely typical characteristic figures of the trial;  
They are not quality guarantee figures and are for reference only;
2. 此数值可能会受着色剂种类和数量的影响;  
These figures may be affected by type and quantity of the pigment;
3. 测试条件为 23 °C, 50%RH。  
Test condition is 23 °C, 50%RH.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 70-90°C	200-240	190-240	190-230	190-230	50-90	5-20	40-60