

## 一般物性/Material data sheet

### CAG25A (型号/Type PB)

玻纤强化阻燃 PC/ABS 树脂

Glass fiber-reinforced flame-retardant PC/ABS resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	CAG25A
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	75
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	130
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	4500
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	7
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	-
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 V0/1.6mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.29
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO1133	240°C × 5kg	g/10min	9

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值,并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

#### 标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-5 小时(hrs) 90-120°C	230-260	230-260	220-250	200-240	50-100	5-20	60-80