

一般物性/Material data sheet

CAG22B (型号/Type PA)

玻璃纤维增强 PC/ABS 合金

GF Reinforced PC/ABS alloy

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	CAG22B 10%GF
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	75
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	120
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	4300
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	14
洛氏硬度/Rockwell Hardness	ISO 2039	R 级		-
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 HB/1.5mm 相当于 HB/3.0mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm ³	1.20
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	230°C × 5kg	g/10min	4
成型收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法		%	0.1-0.4

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical, not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

NOVALLOY S



PC/ABS 树脂

技术资料

SH-20250312

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-5 小时(hrs) 90-110°C	230-260	240-260	230-250	210-240	50-100	5-20	60-80

上海大赛璐塑料工业有限公司

<http://www.daicelsdpl.com>