

**NOVALLOY S  
CA704C**

自润滑 PC/ABS 合金  
Self-lubricating PC/ABS alloy

大赛璐 基本物性

DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	CA704C
<b>物理性能 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527	23°C 50%RH	50
拉伸模量 Tensile Modulus	MPa	ISO 527	23°C 50%RH	2150
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178	23°C 50%RH	80
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178	23°C 50%RH	2180
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4mm, 23 °缺口 23°C	45
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4mm, 23 °缺口 -30°C	23
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	1.8MPa	105
维卡软化温度 Vicat Softening Temp	°C	ISO 306	B50 50N 50°C/h	125
<b>其它性能 Miscellaneous</b>				
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		1.13
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	260°C/5kg	30
阻燃性能 Flame Resistance	(mm)	UL94	相当于 HB	1.57

- 注： 1. 此数值是实验代表性的数值，但不是质量保证书的数值，仅供参考；  
These figures are merely typical characteristic figures of the trial ;  
They are not quality guarantee figures and are for reference only;
2. 此数值可能会受着色剂种类和数量的影响；  
These figures may be affected by type and quantity of the pigment;
3. 测试条件为 23 °C, 50%RH。  
Test condition is 23 °C, 50%RH.

成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-5 小时(hrs) 90-110°C	230-260	240-260	230-250	210-240	50-100	5-20	60-80