一般物性/Material data sheet

CA552C（型号/Type PA）

通用级 PC/ABS 合金

General Type PC/ABS alloy

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	单位 Units	CA552C
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	53
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	86
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	2400
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23℃	kJ/m^2	80
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	℃	100
		0.45MPa	℃	115
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 HB/1.5mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm3	1.12
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	240℃×5kg	g/10min	20
成型收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法		%	0.4-0.6
吸水率/Water Sbsorption Rate	ISO 62		%	0.3

注 Note：1、以上数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定（℃） Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation （rpm）	背压 Back pressure （MPa）	模具温度 Mold temperature （deg C）
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-5 小时(hrs) 90-110℃	230-260	240-260	230-250	210-240	50-100	5-20	60-80