

DAICEL PC

PC00ZH

PC 树脂
PC resin

大赛璐 基本物性

DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	PC00ZH
物理性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527		60
拉伸延伸率 Elongation	%	ISO 527		-
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178		95
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178		2400
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	4mm 宽, 23 °C 缺口	10
洛氏硬度 Rockwell Hardness	R	ISO 2039	R 级	-
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	4mm 宽, 1.80MPa 无退火, unannealed	120
其它性能 Miscellaneous				
比重 Specific Gravity	g/cm ³	ISO 1183		1.20
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	300°C/1.2kg	24
收缩率 Mold Shrinkage	%	大赛璐法	2mm	0.4-0.6
透过率 Transmission rate	%	大赛璐法	1.5mm	83

透过率 Transmission rate	%	大赛璐法	2.0mm	76
透过率 Transmission rate	%	大赛璐法	2.5mm	69
雾度 Haze	%	大赛璐法	1.5mm	98
雾度 Haze	%	大赛璐法	2.0mm	99
雾度 Haze	%	大赛璐法	2.5mm	99

- 注： 1. 此数值是实验代表性的数值，但不是质量保证书的数值，仅供参考；
 These figures are merely typical characteristic figures of the trial ;
 They are not quality guarantee figures and are for reference only;
2. 此数值可能会受着色剂种类和数量的影响；
 These figures may be affected by type and quantity of the pigment;
3. 测试条件为 23 °C， 50%RH。 Test condition is 23 °C， 50%RH.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-8 小时(hrs) 100-120°C	240-260	240-280	230-280	230-270	50-90	5-20	70-120