

一般物性/Material data sheet

BAX65A (型号/Type PA)

玻璃纤维增强 PBT/ABS 合金

Glass Fiber Reinforced PBT/ABS alloy

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	BAX65A
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	130
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	205
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	11000
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	6
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	155
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 V1/1.2mm (BK) 相当于 V0/1.5mm (BK)
密度/Density	ISO 1183	-	g/cm ³	1.40
体积电阻率/ The volume resistivity	大赛璐法	-	Ω·m	1E0
表面电阻率/ Surface resistivity	大赛璐法	-	Ω	4E2
成型收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法	-	%	0.2-0.4

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-120°C	230-250	240-250	220-240	190-230	50-100	5-20	60-80