

# NOVALLOY B BAG62A

玻纤增强 PBT/ABS 合金  
GF Reinforced PBT/ABS alloy

大赛璐 基本物性

## DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	BAG62A
<b>物理性能 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527		110
拉伸延伸率 Elongation	%	ISO 527		-
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178		170
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178		7800
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4mm 宽, 23 °C 缺口	8
洛氏硬度 Rockwell Hardness	R	ISO 2039	R 级	-
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	4mm 宽, 1.80MPa 无退火, unannealed	182
<b>其它性能 Miscellaneous</b>				
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		1.44
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	240°C/5kg	20
阻燃性能 Flame Resistance	(mm)	UL94	-	相当于 HB /1.5mm

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值, 并非质保数值。/Values are typical, not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-120°C	230-250	240-250	220-240	190-230	50-90	5-20	60-80