

一般物性/Material data sheet**PBG651SW (型号/Type W2)**

玻璃纤维增强阻燃耐候 PBT 树脂

Glass Fiber Reinforced Flame Resistant & UV Stabilized PBT resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	PBG651SW 30%GF V0
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	90
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	140
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	7800
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	6
洛氏硬度/Rockwell Hardness	ISO2039	R 级		-
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	170
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	V-0/1.5mm V-0/3.0mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm ³	1.60
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	235°C × 2.16kg	g/10min	5
收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法	流动方向 2mm	%	0.4-0.6
		垂直方向 2mm	%	0.8-1.4

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值,并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

2、本公司 UL 认定 File No: E543057。/UL recognition File No. of Daicel Polymer is E543057.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 110-120°C	240-260	240-260	240-260	230-250	50-100	5-20	70-90