

## 一般物性/Material data sheet

### PBG601 (型号/Type 01)

玻璃纤维增强 PBT 树脂

Glass Fiber Reinforced PBT resin

项目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	单位 Units	PBG601 30%GF
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	120
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	180
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	8300
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m <sup>2</sup>	9
洛氏硬度/Rockwell Hardness	ISO2039	R 级		118
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	200
		0.45MPa	°C	220
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 HB/1.5mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.54
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	250°C × 5kg	g/10min	39
收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法	流动方向	%	0.3-0.5
		垂直方向		0.7-1.1

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 110-120°C	240-260	240-260	240-260	230-250	50-100	5-20	70-90