

# DAICEL PA NF821

碳纤增强 PA6 树脂  
CF Reinforced PA6 resin

大赛璐 基本物性

## DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	NF821
<b>物理性能 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527		195
拉伸延伸率 Elongation	%	ISO 527		-
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178		330
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178		24000
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4mm 宽, 23 °C 缺口	12
洛氏硬度 Rockwell Hardness	R	ISO 2039	R 级	-
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	4mm 宽, 1.80MPa 无退火, unannealed	210
<b>其它性能 Miscellaneous</b>				
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		1.32
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	235°C/2.16kg	-
表面电阻 Surface Resistance	Ω	大赛璐法		10 <sup>1-2</sup>
体积电阻 Volume Resistance	Ω · cm	大赛璐法		10 <sup>1-2</sup>

- 注: 1. 此数值是实验代表性的数值, 但不是质量保证书的数值, 仅供参考;  
These figures are merely typical characteristic figures of the trial ;  
They are not quality guarantee figures and are for reference only;
2. 此数值可能会受着色剂种类和数量的影响;  
These figures may be affected by type and quantity of the pigment;
3. 测试条件为 23 °C, 50%RH。  
Test condition is 23 °C, 50%RH.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 100-120°C	230-250	230-250	210-230	190-220	100-160	20-30	60-90