

# DAICEL PA N2G421T

玻璃增强 PA66 树脂  
GF Reinforced PA66 resin

大赛璐 基本物性

## DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	N2G421T
<b>物理性能 Mechanical</b>				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527		130
拉伸延伸率 Elongation	%	ISO 527		4
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178		190
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178		6200
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	4mm 宽, 23 °C 缺口	11
洛氏硬度 Rockwell Hardness	R	ISO 2039	R 级	118
<b>热性能 Thermal</b>				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	4mm 宽, 1.82MPa 无退火, unannealed	215
<b>其它性能 Miscellaneous</b>				
比重 Specific Gravity	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183		1.30
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	275°C/2.16kg	22
阻燃性能 Flame Resistance	(mm)	UL94		相当于 HB/1.5
收缩率 Mold Shrinkage	%	大赛璐法	流动方向	0.4-0.6
			垂直方向	0.6-1.0

- 注: 1. 此数值是实验代表性的数值, 但不是质量保证书的数值, 仅供参考;  
These figures are merely typical characteristic figures of the trial;  
They are not quality guarantee figures and are for reference only;
2. 此数值可能会受着色剂种类和数量的影响;

These figures may be affected by type and quantity of the pigment;

3. 测试条件为 23 °C, 50%RH。

Test condition is 23 °C, 50%RH.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-8 小时(hrs) 90-110°C	270-300	250-290	260-290	230-250	100-160	20-30	60-90