

NOVALLOY A

SAXG0A

填充增强 PA6/ABS 树脂
Filler-reinforced PA6/ABS resin

大赛璐 基本物性

DAICEL TYPICAL PROPERTIES

性能 Property	单位 Unit	试验法 ISO	测定条件 Test Condition	SAXG0A
物理性能 Mechanical				
拉伸强度 Tensile Strength	MPa	ISO 527		100
拉伸延伸率 Elongation	%	ISO 527		-
弯曲强度 Flexural Strength	MPa	ISO 178		170
弯曲弹性模量 Flexural Modulus	MPa	ISO 178		11700
Charpy 冲击强度 Charpy Impact Strength	KJ/m ²	ISO 179/1eA	4mm 宽, 23 °C 缺口	7
洛氏硬度 Rockwell Hardness	R	ISO 2039	R 级	115
热性能 Thermal				
热变形温度 Heat Deflection Temp	°C	ISO 75	4mm 宽, 1.80MPa 无退火, unannealed	200
其它性能 Miscellaneous				
比重 Specific Gravity	g/cm ³	ISO 1183		2.64
熔融指数 Melt Flow Rate	g/10min	ISO 1133	240°C/2.16kg	10
收缩率 Mold Shrinkage	%	大赛璐法	流动方向	0.1-0.3
收缩率 Mold Shrinkage	%	大赛璐法	垂直方向	0.2-0.4

- 注: 1. 此数值是实验代表性的数值, 但不是质量保证书的数值, 仅供参考;
These figures are merely typical characteristic figures of the trial ;
They are not quality guarantee figures and are for reference only;
2. 此数值可能会受着色剂种类和数量的影响;
These figures may be affected by type and quantity of the pigment;
3. 测试条件为 23 °C, 50%RH。
Test condition is 23 °C, 50%RH.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 90-120°C	230-250	230-260	230-260	180-220	50-80	10-20	60-90