

一般物性/Material data sheet

SAG62B (型号/Type PB)

玻璃纤维增强 PA/ABS 合金

Glass Fiber Reinforced PA/ABS alloy

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	SAG62B 30%GF
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	118
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	177
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	7000
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	15
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	185
		0.45 MPa	°C	220
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 HB /1.5mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm ³	1.34
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	250°C × 5kg	g/10min	15
成型收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法	-	%	0.1-0.5

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值,并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

NOVALLOY A



PA/ABS 树脂

技术资料

SH-20250313

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-5 小时(hrs) 90-100°C	230-250	240-260	230-250	180-210	50-80	10-20	70-90

上海大赛璐塑料工业有限公司

<http://www.daicelsdpl.com>