

一般物性/Material data sheet

SAG22A (型号/Type PB)

玻璃纤维强化 PA6/ABS 树脂

Glassfiber Reinforced PA6/ABS resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	SAG22A
拉伸强度/Tensile Strength	ISO 527		MPa	60
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	95
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	2920
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	10
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	-
密度/Density	ISO 1183		g/cm ³	1.14
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO1133	250°C × 5kg	g/10min	15

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值,并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-5 小时(hrs) 80-100°C	180-250	180-250	160-240	140-230	70-90	5-20	40-60