

一般物性/Material data sheet

SA502A (型号/Type PB)

PA/ABS 合金

PA/ABS alloy

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	単位 Units	SA502A
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527		MPa	38
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178		MPa	50
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178		MPa	1350
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C	kJ/m ²	70
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	70
密度/Density	ISO 1183		g/cm ³	1.07
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	250°C × 5kg	g/10min	10

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
4-5 小时(hrs) 90-100°C	220-260	230-260	220-250	180-210	60-90	10-20	60-70