

一般物性/Material data sheet

ABG62B (型号/Type PA)

玻璃纤维增强 ABS 树脂

Glass Fiber Reinforced ABS resin

| 項目 Properties | 試験方法 Test Methods | 試験条件 Test Conditions | 単位 Units | ABG62B 30%GF |
|---|----------------------|-------------------------|-------------------|------------------------------|
| 拉伸强度/Tensile Stress | ISO 527 | | MPa | 80 |
| 弯曲强度/Flexural Strength | ISO 178 | | MPa | 150 |
| 弯曲模量/Flexural Modulus | ISO 178 | | MPa | 8500 |
| 夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength | ISO 179/1eA | 23°C | kJ/m ² | 8 |
| 热变形温度/ Deflection temperature under load | ISO 75 | 1.8MPa | °C | 100 |
| 燃烧性/Flammability | UL94 | - | - | 相当于 HB/1.5mm 相当于 HB/3.0mm |
| 密度/Density | ISO 1183 | | g/cm ³ | 1.27 |
| 熔融指数/Melt Flow Rate | ISO 1133 | 230°C × 5kg | g/10min | 3 |

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值，并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

CEVIAN-V

ABS 树脂

技术资料

SH-20250313

标准成型条件/Typical settings for processing

| 预干燥 Preliminary drying | 料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C) | | | | 螺杆回转数 Screw rotation (rpm) | 背压 Back pressure (MPa) | 模具温度 Mold temperature (deg C) |
|------------------------------|--|-------------|--------------|------------|-------------------------------------|---------------------------------|--|
| | 喷嘴 Nozzle | 前部 Front | 中部 Middle | 后部 Back | | | |
| 3-5 小时(hrs) 80-85°C | 230-250 | 230-250 | 210-230 | 190-210 | 40-60 | 10-20 | 60-80 |

上海大赛璐塑料工业有限公司

<http://www.daicelsdpl.com>