

**一般物性/Material data sheet****ABG25A (型号/Type NA)**

玻璃纤维增强阻燃级 ABS 树脂

Glass Fiber Reinforced and Flame Retardant Type ABS resin

項目 Properties	試験方法 Test Methods	試験条件 Test Conditions	单位 Units	ABG25A 10%玻纤
拉伸强度/Tensile Stress	ISO 527	23°C 50%RH	MPa	55
弯曲强度/Flexural Strength	ISO 178	23°C 50%RH	MPa	85
弯曲模量/Flexural Modulus	ISO 178	23°C 50%RH	MPa	4000
夏氏冲击(切口)/ Notched Charpy impact strength	ISO 179/1eA	23°C 50%RH	kJ/m <sup>2</sup>	5
热变形温度/ Deflection temperature under load	ISO 75	1.8MPa	°C	83
燃烧性/Flammability	UL94	-	-	相当于 V2/0.75mm 相当于 V1/1.7mm 相当于 5VA/2.5mm
密度/Density	ISO 1183		g/cm <sup>3</sup>	1.26
熔融指数/Melt Flow Rate	ISO 1133	230°C × 5kg	g/10min	15
收缩率/Mold Shrinkage	大赛璐法	2mm 流动方向	%	0.05-0.2
		2mm 垂直方向		0.1-0.3

注 Note: 1、以上数值仅为代表性数值,并非质保数值。/Values are typical,not quality assured.

标准成型条件/Typical settings for processing

预干燥 Preliminary drying	料筒温度设定 (°C) Barrel temperature(deg C)				螺杆回转数 Screw rotation (rpm)	背压 Back pressure (MPa)	模具温度 Mold temperature (deg C)
	喷嘴 Nozzle	前部 Front	中部 Middle	后部 Back			
3-4 小时(hrs) 80-85°C	200-220	200-220	180-200	160-180	40-60	10-20	60-80